

# Программа реконфигурации перерабатывающих мощностей



**ЯНВАРЬ 2015 ГОДА**

**Завершен первый этап модернизации ТОФ**  
(В срок / в рамках бюджета)

**Эффект:**

- Рост извлечения никеля за счет реконструкции контура флотации



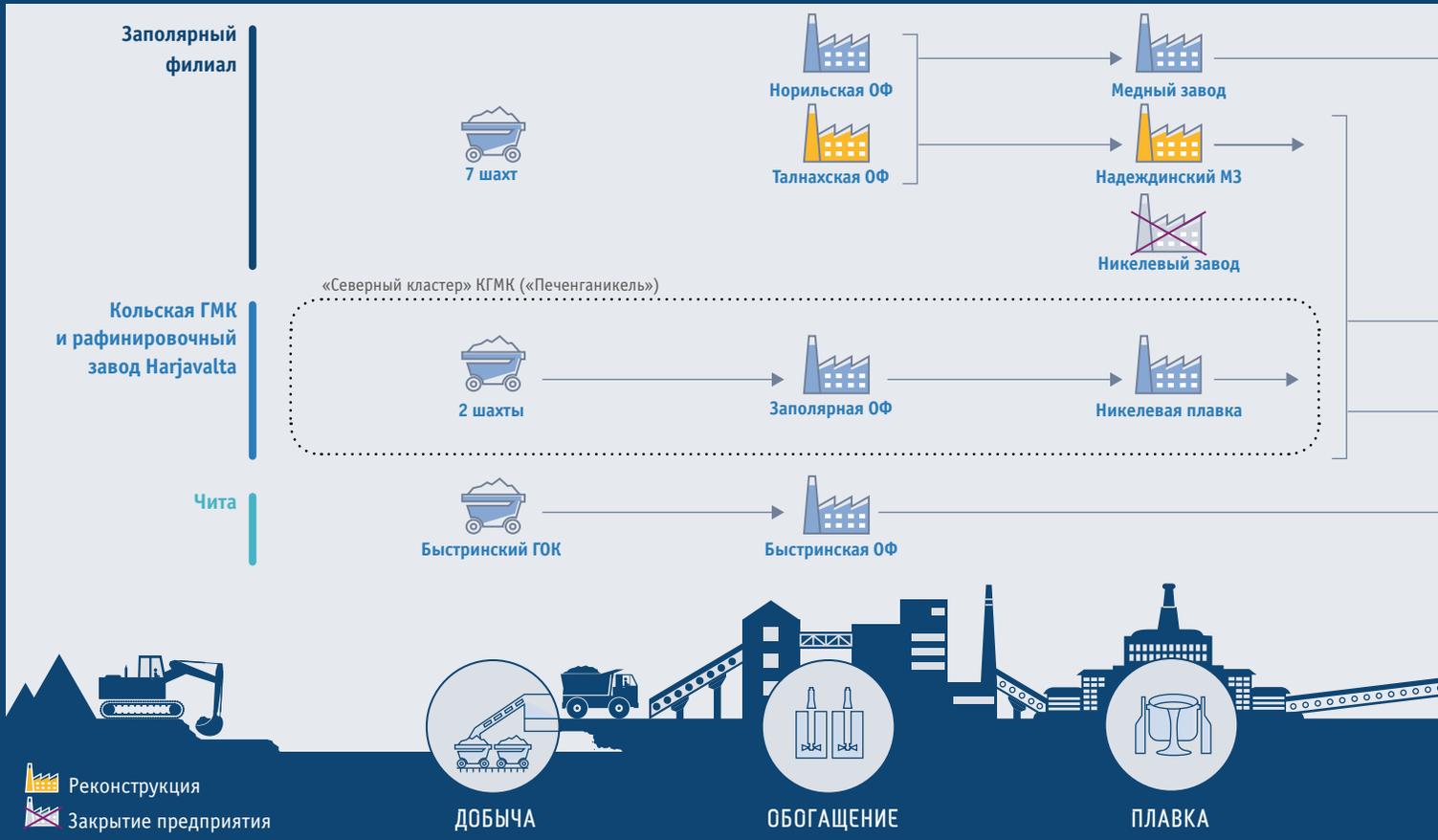
**МАРТ 2016 ГОДА**

**Завершена реконструкция НМЗ для перевода всего никелевого сырья на единый плавильный комплекс**  
(В срок / в рамках бюджета)

**Эффект:**

- Расширение мощности до 2,4 млн т
- Оптимизация загрузки плавильных мощностей с учетом закрытия Никелевого завода

Развитие обогатительного и металлургического комплекса происходит в рамках утвержденной программы реконфигурации





МАЙ 2016 ГОДА

**2-й этап модернизации ТОФ — один из ключевых проектов реконфигурации (В срок/в рамках бюджета)**

**Эффект:**

- Увеличение мощности фабрики до 10,0 млн т
- Повышение качества концентрата с 8,6 % до 13,5 %

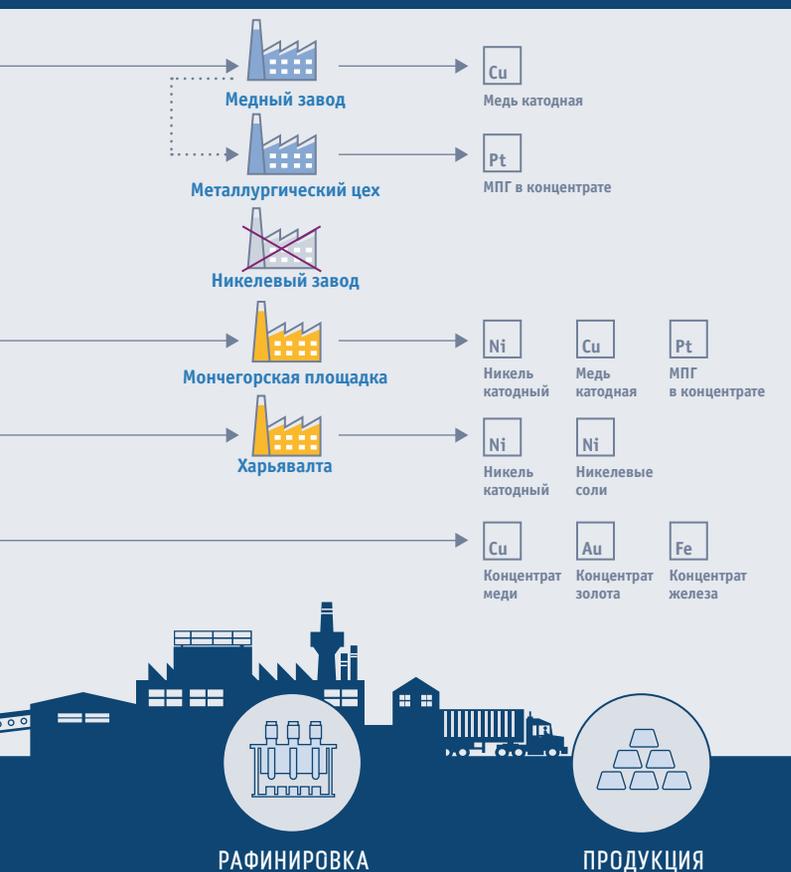


АПРЕЛЬ 2016 ГОДА

**Остановка производства в агломерационном цехе и на трех из четырех печей плавильного цеха (В срок/в рамках бюджета)**

**Эффект после закрытия всех переделов:**

- Оптимизация загрузки производственных мощностей компании
- Улучшение экологической ситуации: снижение выбросов диоксида серы в Норильском промышленном районе на 15 % с 2017 года



**Основные цели реконфигурации — экономия от масштаба и снижение экологической нагрузки**

- Сохранение производственных мощностей на прежнем уровне
- Общее сокращение себестоимости и увеличение извлечения
- Снижение нагрузки на энергетическую инфраструктуру Норильского промышленного района
- Общее снижение выбросов SO2 на 15 % за счет модернизации обогатительной фабрики и закрытия Никелевого завода
- Существенное снижение приземных концентраций загрязняющих веществ и уменьшение продолжительности периодов загрязнения атмосферы в центральном районе Норильска